

Supplerende bestemmelser for DK-VAND - Certificering af produkter til drikkevandsforsyningen - BILAG II, Fittings

Dato 05-07-2022

Side 1 af 2

Udg. 3

Sign: JBAD

Bilag II. Bestemmelser for fittings

Kun indehaveren af Nordic Poly Mark gennem et INSTA-CERT-certifikat kan ansøge om DK-VAND-certificering.

For produkter, der kan certificeres i henhold til INSTA-CERT-certificering, skal der foreligge en INSTA-CERT-certificering af produktet, jf. gældende SBC (særlige bestemmelser for certificering). Oplysninger om Nordisk Poly Mark gennem en INSTA-CERT-certificering og relevante SBC'er kan findes her: <http://www.insta-cert.net/>

PRØVNINGSGRUNDLAG

Migrationsprøvningen for typeprøvning udføres iht. gældende udgave af DK-VAND Prøvningsbestemmelser for fittings.

1. Prøveemner til migrationsprøvning

Ved første certificering og efterfølgende auditprøvning skal emner udtages med én pr. materiale for hvert produktionssted. Fremstilles både sprøjtetøbning og ekstrudering, skal et emne udtages fra hver.

Prøveemner skal altid udtages af den plastfitting med den laveste SDR-værdi, dvs. største godstykkelse, f.eks. PE100 d40 SDR11 (ø40 x3,6 mm). Dette validerer alle plastfittings med samme eller højere SDR-værdier. SDR (Standard Dimension Ratio) er forholdet mellem plastfittingsens udvendige diameter og godstykkelse.

Hvis en plastfitting består af et materiale, som kun fremstilles i dimensioner, der er større end ø40 mm (indvendigt mål), kan det accepteres, at der specialfremstilles prøveemner i en mindre dimension af dette materiale eller vælge en anden fittingstype, hvis det af praktiske årsager ikke er muligt at udføre migrationsprøven ved de angivne S/V-forhold.

Ved udtagning af emner til auditprøvning skal det tilstræbes, at der over år udtages repræsentativt udsnit af fittingsgruppen.

2. Emner til auditprøvning

Ved prøveudtagningen skal følgende oplysninger registreres for de enkelte emner og indgå i analyserapporten:

1. Produktnavn
2. Produktnummer eller id.
3. Dimension og trykklasse
4. Produktionssted, batchnr. og produktionsdato
5. Fremstillingsparametre (temperatur, hastighed, tryk m.v.¹)

¹ Fremstillingsparametre er de parametre, der har betydning for migration af stoffer fra de producerede produkter, eksempelvis råvare, smeltetemperatur, ekstruderingshastighed m.m.

Supplerende bestemmelser for DK-VAND - Certificering af produkter til drikkevandsforsyningen - BILAG II, Fittings

Dato 05-07-2022

Side 2 af 2

Udg. 3

Sign: JBAD

6. Handelsnavn på råmateriale
7. Råmaterialefabrikant
8. Batchnr. og fremstillingsdato for råmaterialet. Ved PVC-blanding angives også receptur-id.
9. Prøveudtagningsprocedure (fra lager eller produktion)
10. Ansvarlig person for prøveudtagningen

Prøveemner til auditprøvning skal udtages hvert tredje år.

Prøveemner skal emballeres uden plastemballage.

3. Analyseomfang ved auditprøvning (overvågningsprøvning)

Det analyseprogram, der gennemføres, er udarbejdet af den toksikologiske rådgiver ved typeprøvningen. Analyseprogrammet opdateres i forbindelse med auditprøvning for evt. ændringer på baggrund af ny viden på området jf. punkt 5 i nedenstående liste.

Den toksikologiske rådgiver skal tage højde for, hvilke af nedennævnte stoffer, der skal med i analysen.

1. TOC
2. Organoleptisk vurdering (TON og TFN)
3. Phenol
4. Nedbrydningsstoffer:
 - 4.1 5-methyl-2-hexanon (110-12-3)
 - 4.2 4-ethylphenol (123-07-9)
 - 4.3 4-tertbutylphenol (98-54-4)
 - 4.4 4 butoxyphenol (122-94-1)
 - 4.5 2,6-di-tert-butyl-1,4-benzoquinon (719-22-2)
 - 4.6 2,4-di-tert-butylphenol (96-76-4)
 - 4.7 2,6-bis (1,1-dimethyl)-4-methylphenol (128-37-0)
 - 4.8 3,5-di-tert-butyl-4-hydroxystyren (52858-87-4)
 - 4.9 3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzaldehyd (1620-98-0)
 - 4.10 3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyacetophenon (14035-33-7)
 - 4.11 7,9-di-tert-butyl-1-oxaspiro (4,5) decra-6,9-diene-2,8-dione (82304-66-3)
 - 4.12 3-methyl-3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenolpropanoate (6386-38-5)
5. Hvis den toksikologiske rådgiver på baggrund af receptur eller ny viden har vurderet, at andre stoffer er relevante, skal disse være en del af prøvningsprogrammet